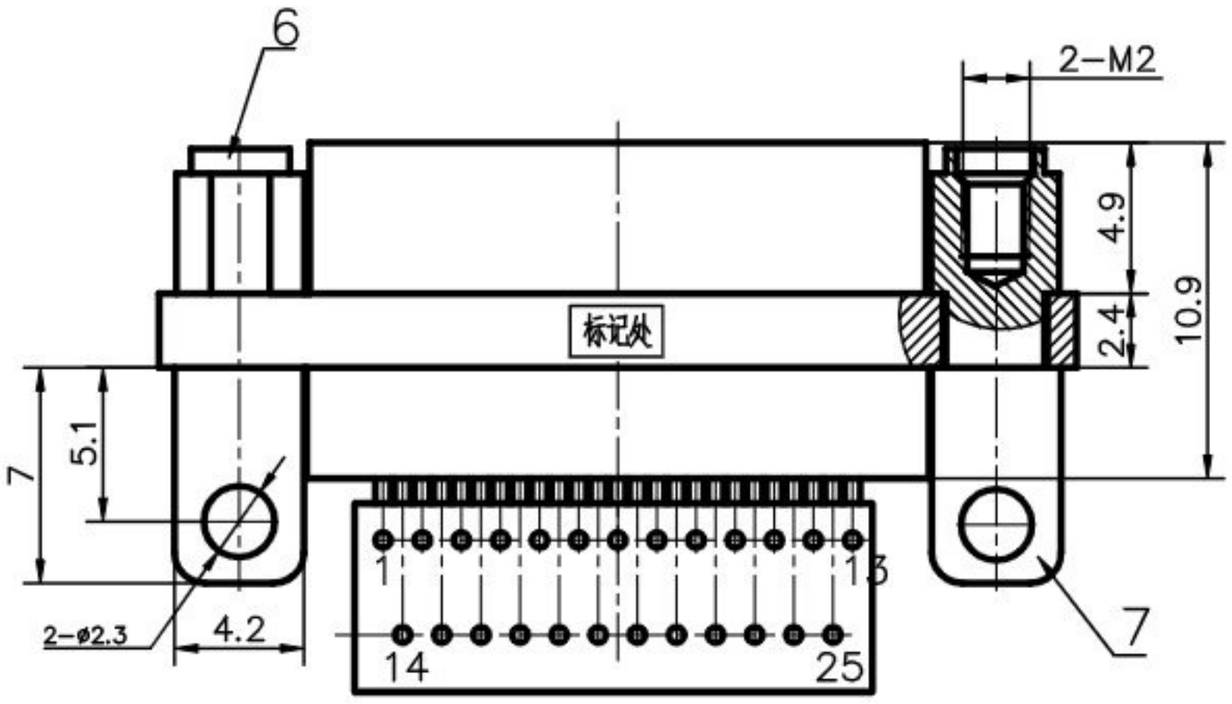
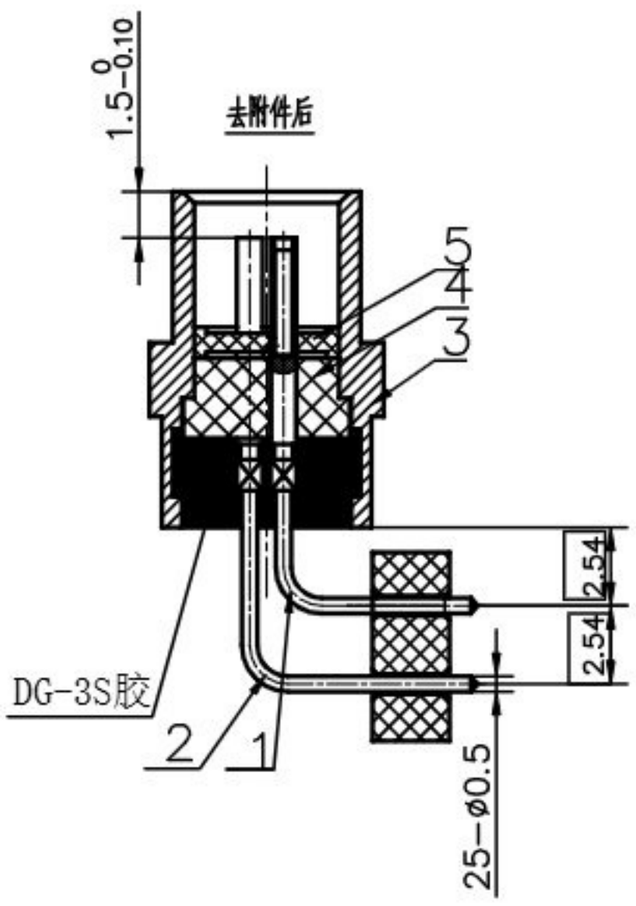
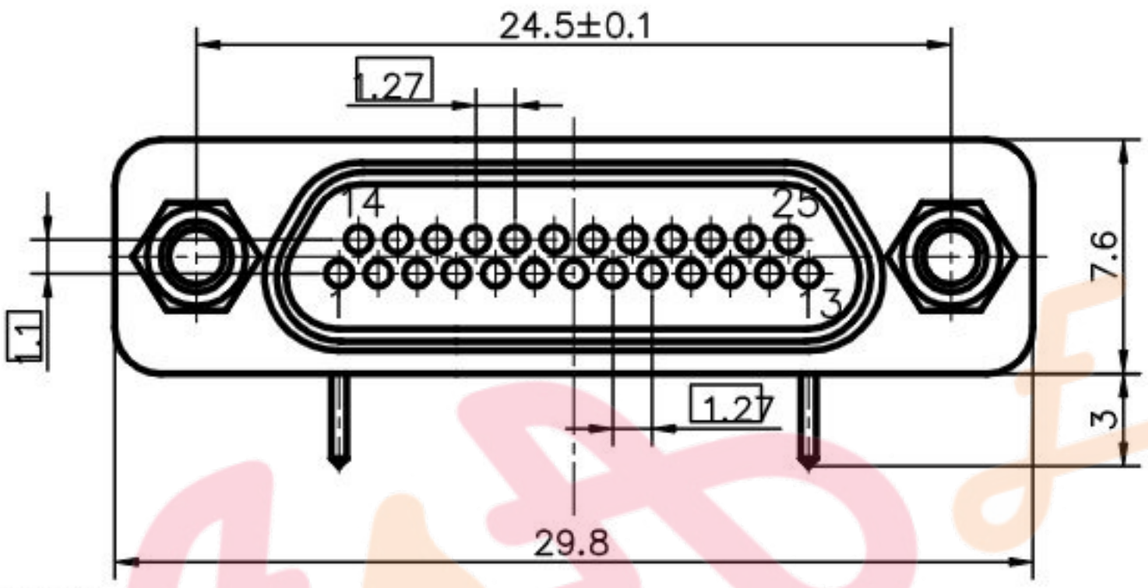
آسا الکترونیک اتصال







技术要求：

1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；

要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。

2、灌胶要求：

a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。

b)、插孔对接端的插孔及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。

c)、固化过程中，用JB3.40.0152固定板定位插针,胶粘剂固化后，应确保插孔基本位于基座孔中心位置，且导线应能承受技术条件规定的保持力22.2N而不动。

3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。

4、装配完成后，将固定板装上；

发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。

5、执行标准：GJB 2446A-2011。

序号	代　号	名　称	数量	备　注
7	JB3.10.0182	安装支架	2	通　用
6	JB3.10.0058	安装螺钉	2	通　用
5	JB3.14.0002	25芯密封垫	1	通　用
4	JB3.30.0308	基　座	1	通J30J-25ZKP-JB
3	JB3.30.5008	外　壳	1	通J30J-25ZKP-JB
2	JB3.70.0206	插　孔	12	
1	JB3.70.0205	插　孔	13	

更改标记	数　量	更改单号	签　名	日　期

设　计		工　艺	
校　对			
审　核		标准化	
		批　准	

J30J-25ZKWP7-J

微矩形电连接器

JB3.90.1362

阶　段	重量(kg)	比　例
S		

共 1 张　　第 1 张

www.AsA-Elec.com

制图：　　描图：　　幅面：A4